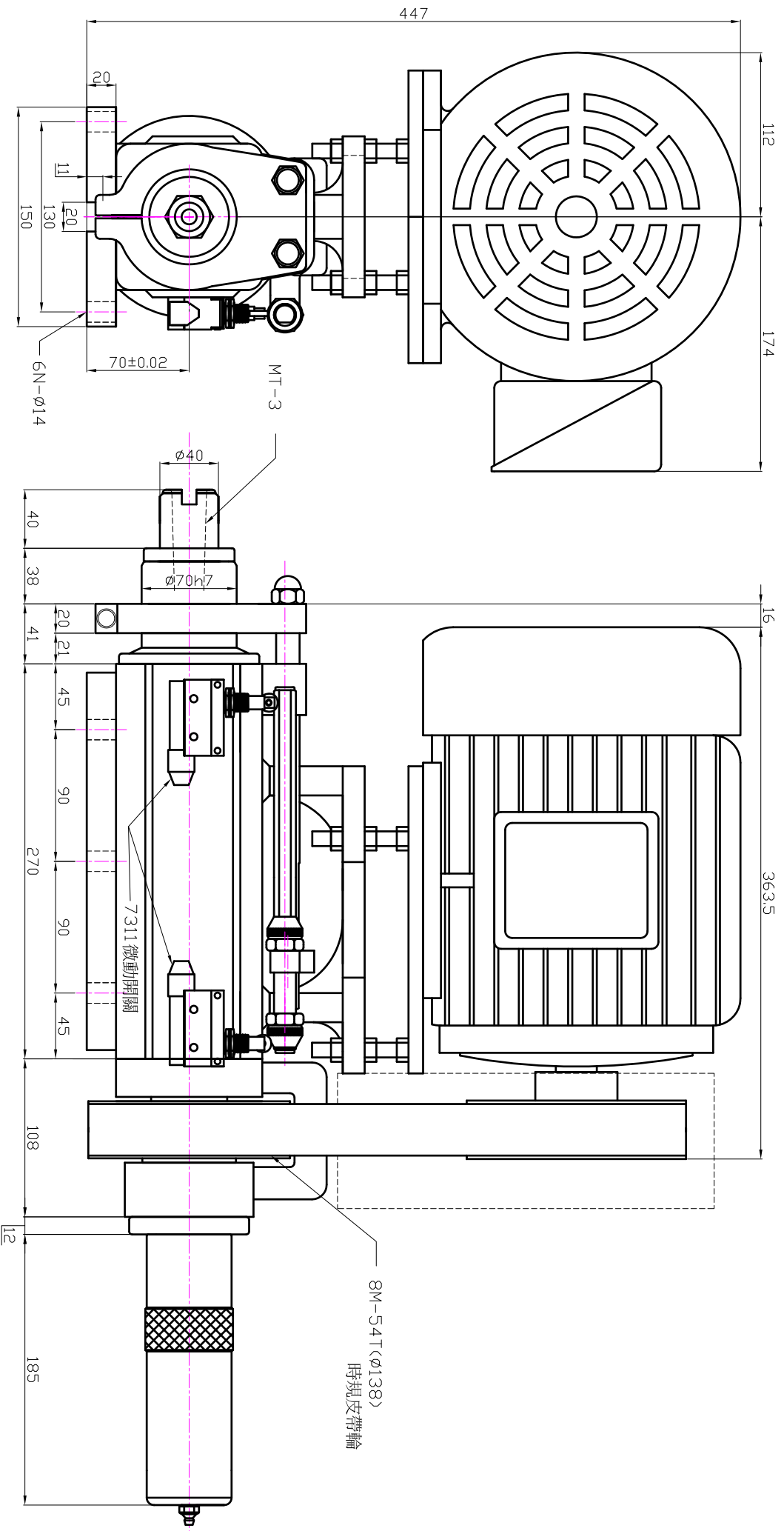


# T-120



## 規格

攻牙能力	M20(S45C)	螺紋範圍	P0.7-P2.5, 36UNC-10UNC	重量	62KG
最大挾持力	*ER-32 $\phi 20$ *MT-3 $\phi 25$	總行程	120M/M	容許轉速	1,000 R.P.M
馬力	1.5KW-6P, 2.2KW-4P 220V, 380V	切削行程	120M/M(導螺桿)	轉速指定	單段

## 消耗品

主軸軸承	32007X2	前蓋油封	DH-70X1	微動開關	7311X2
傳動軸軸承	6010DUX3	傳動皮帶	8M時規皮帶	螺桿潤滑	黃油